

Lukksepatööd – õgvendamine, painutamine, lõikamine

Mis on õgvendamine?

- ☐ ✓ Avade viilimine?
- ☐ ✓ Kääridega lõikamine?
- ☐ ✓ Puurimine?
- ☐ ✓ Ebatasasuste ja kujudefektide kõrvaldamine?

Millises temperatuuri vahemikus võib terasest toorikuid õgvendada?

- ☐ ✓ 100C - 200C
- ☐ ✓ 1300C - 1700C
- ☐ ✓ 850C - 1200C
- ☐ ✓ 300C - 700C

Kas metalli käsitsi lõikamisel on peamised lõikeriistad rauasaag, plekikäärid, lõiketangid?

- ☐ ✓ Pleki puhul küll?
- ☐ ✓ Jah, aga ainult malmi korral?
- ☐ ✓ Ei, enamus töid tehakse kiljotiiniga?

Milline tööriist on tavaliselt kasutusel metalli lõikamiseks?

- ☐ ✓ Vasar?
- ☐ ✓ Saag?
- ☐ ✓ Terasest mõõdulint?
- ☐ ✓ Kärn?

Mitu saelehe hammast peab vähemalt lõikeprotsessist osa võtma käsisaega lõikamisel?

- ☐ ✓ 1-2?
- ☐ ✓ 2-3?
- ☐ ✓ 5-9?

Mille eest kaitseb täidis torupainutusel?

- ☐ ✓ Kortsude ja kurdude vastu painutuskohas?
- ☐ ✓ Täidis tagab kergema painutuse?
- ☐ ✓ Täidisega materjal ei muuda oma mõõtmeid?

Kas õgvendamisel kasutatavad käsitööriistad on vasar ja alasi?

- ☐ ✓ Õige?
- ☐ ✓ Vale?

Milline on torude läbimõõduga kuni 22 mm minimaalne painutusraadius $R = ?$.

- ☐ ✓ 2D?
- ☐ ✓ 6D?
- ☐ ✓ 4D?
- ☐ ✓ 8D?

Millist materjali kasutatakse torude painutamisel täidisena?

- ☐ ✓ Puidugraanulid?
- ☐ ✓ Vesi?
- ☐ ✓ Liiv?
- ☐ ✓ Saepuru?

Kas toorikule mõjuvad painutamisel üheaegselt tõmbe – ja survejõud?

- ☐ ✓ Jah?
- ☐ ✓ Ei?